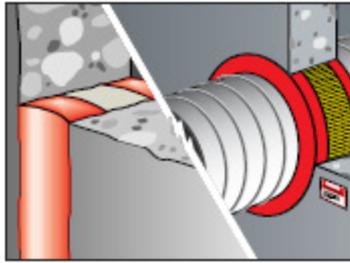


CP 601S

Mastic coupe-feu élastomère



Principaux avantages pour le client

- Utilisation et mise en place simples
- Bonne adhésion sans apprêt
- Résistance à la fumée, aux gaz et à l'eau
- Excellente mobilité : homologation 500 cycles (ASTM E 1966 et UL 2079)
- Répond aux exigences UL pour la cote W, classe 1

Installation — CP 601S

Ouverture

1. Nettoyer l'ouverture. Avant la mise en place du CP 601S, faire en sorte que les parois et les surfaces du joint soient solides, sèches et exemptes de poussière, d'huile ou de graisse.

Mise en place du coupe-feu

2. Bourrer le joint de laine minérale ou du matériau de remplissage indiqué (le cas échéant).
3. Appliquer le mastic par-dessus.
4. Lisser le mastic coupe-feu à la truelle avant qu'une pellicule ne se forme à la surface. Le CP 601S polymérisé ne peut être détaché que par un moyen mécanique.
5. Pour faciliter l'entretien, on peut identifier un transperçement colmaté à l'aide d'une plaque d'identification permanente fixée à côté du joint où elle est bien visible.

Résistance chimique

- À la température ambiante, le mastic silicone polymérisé résiste brièvement aux alcalis et aux acides dilués (15 %) ainsi qu'à la plupart des désinfectants et des produits de nettoyage de commerce (à l'exception de ceux contenant de l'iode).
- À la longue, les acides et alcalis concentrés détruisent le caoutchouc silicone.
- Les solvants et les huiles minérales entraînent la dilatation de la silicone polymérisée. Par conséquent, vérifier le fonctionnement de l'ensemble coupe-feu après toute

Description

Mastic coupe-feu à base de silicone qui assure un maximum de mobilité dans les joints et les passages de tuyaux.

Caractéristiques

- Sans halogènes ou solvants
- Résistance aux intempéries et au rayonnement UV
- Sans amiante

Applications

- Calféutage des joints de bâtiment et de dilatation
- Vides entre la cloison et le plafond
- Tuyaux métalliques
- Faisceaux de câbles
- Conduits de CVC*

Ouvrages

- Matériaux supports variés, notamment la maçonnerie, le béton, le métal, etc.
- Éléments de mur et de plancher cotés jusqu'à 4 heures

Exemples

- Vide technique entre la partie supérieure d'une cloison en plaques de plâtre et un tablier en métal ou en béton
- Calféutage des joints de dilatation pour arrêter le passage du feu, de la fumée et des gaz toxiques
- Calféutage autour des conduits de CVC traversant une séparation coupe-feu

* Conduits métalliques avec volet : consulter le fabricant du volet

exposition à un solvant ou à une huile minérale. Pour toute exigence particulière en matière de résistance chimique, communiquer avec votre représentant ou votre Centre Hilti.

Avis concernant les homologations

- Vérifier que le joint ou le transperçement est colmaté conformément au dessin spécifié dans le répertoire UL/CUL ou dans le Guide des coupe-feu Hilti.

Usages interdits

- Endroits submergés
- Application de peinture sur le mastic

Précautions

- Tenir hors de la portée des enfants
- Lire la fiche signalétique
- Se protéger adéquatement les yeux et les mains
- Éviter tout contact avec la peau ou les yeux
- Utiliser exclusivement dans un lieu bien aéré

Entreposage

- Ranger le produit seulement dans son emballage d'origine, à l'abri de l'humidité et à une température entre 5 °C et 25 °C (40 °F et 77 °F)
- Respecter la date d'expiration figurant sur l'emballage

CP 601S

Fiche technique

À 23 °C et 50 % d'humidité relative

Densité

Environ 1,4 g/cm³

Couleur

Rouge

Température d'installation

5 °C à 40 °C (40 °F à 104 °F)

Délai de formation d'une pellicule

Environ 15 min

Vitesse de polymérisation

Environ 2 mm / 3 jours

Retrait

Environ 0 à 5 %

Mobilité

Environ 25 %

Résistance thermique

-40 °C à 160 °C (-40 °F à 320 °F)

Caractéristiques de combustion de la surface (ASTM E84-96)

Propagation des flammes : 0

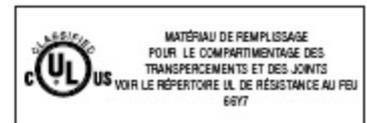
Dégagement de fumée : 30

Indice de transmission sonore (ASTM E 90-97) : 50

Essais réalisés

- UL 2079
- ASTM E 1966
- UL 1479
- ASTM E 814
- ASTM C 920
- ASTM E 84
- CAN4-S115-95M
- ULC-S115-95M

Homologations internationales



Infos les plus récentes : www.ca.hilti.com

page de commande :

29

